# SCHLEIFENINDUKTOREN

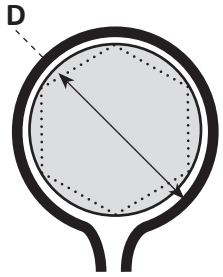
**Schlaufeninduktoren sind für Biege- und Einschnürungsanwendungen mit verschiedenen Durchmessern vorgesehen.**

*Erforderliche Softwareversion des Generators: V6.52*

## INDUKTORPOSITIONIERUNG

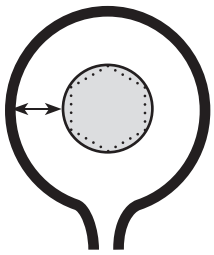
### Optimale Positionierung

Zwischen der Schlaufe und dem Werkstück muss ein Spalt bleiben, um das Risiko zu begrenzen, dass sich die Schutzvorrichtung erwärmt oder das Werkstück durch die Ausdehnung in der Schlaufe stecken bleibt.




### Zu vermeidende Positionierung

Wenn der Durchmesser zu gering ist, wird die Heizung weniger effizient arbeiten.
Die Station kann nicht die maximale Leistung in den Raum übertragen.



Wenn der Raum nicht mittig in der Schleife liegt, wird die Erwärmung nicht gleichmäßig sein. Die Seite des Raumes, die dem Induktor am nächsten liegt, wird sich stärker erwärmen.



X

## INDUKTOR IN AKTION



**Das Debugging**

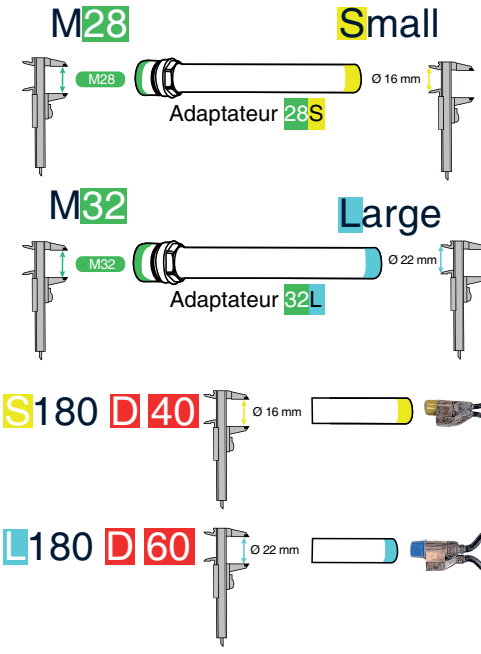


**Löten (S-Schleife)**



**Rohrbiegen**

## BEZEICHNUNGEN ADAPTER & INDUKTOREN

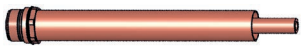



## PRODUKTKOMPATIBILITÄT

**Powerduction :**

| | | |
|---|---|---|
| 39LG | 058583 | + Optionaler 28L-Adapter (064492) |
| 39LG | 080027 | |
| 50LG | 055599 | |
| 110LG | 058590 | Mit bereits mitgeliefertem 32L-Adapter (064515) |
| 110LG | 065246 | |
| 160LG | 057814 | |
| 160LG | 065253 | |
| 220LG | 066861 | |
| 220LG | 074576 | |





# SCHLEIFENINDUKTOREN

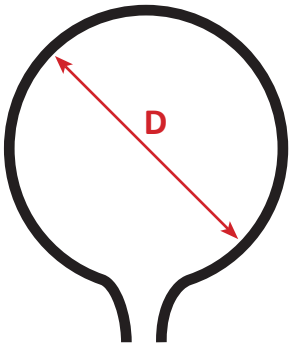
**Die Lockeninduktoren sind mit einem Harz geschützt und können für eine intensive Nutzung mit einem Band überzogen werden. Es gibt verschiedene Neigungen der Schlaufen je nach Ihren Bedürfnissen und der Zugänglichkeit.**

*Weitere Informationen über die richtige Verwendung des Induktors und die Position des Induktors beim Erhitzen finden Sie in der Produktanleitung auf gys.fr.*

## INDUKTOREN S- & L-SCHLEIFEN

| L | 20° | 90° | 180° |
|---|---|---|---|
| Ø 60 | L20/D60 078956 | L90/D60 079106 | L180/D60 069923 |
| Ø 70 | L20/D70 078963 | L90/D70 079113 | L180/D70 069930 |
| Ø 80 | L20/D80 078970 | L90/D80 079120 | L180/D80 069121 |
| Ø 90 | L20/D90 078987 | L90/D90 079137 | L180/D90 069947 |
| Ø 100 | L20/D100 078994 | L90/D100 079144 | L180/D100 069954 |
| Ø 110 | L20/D110 079007 | L90/D110 079151 | L180/D110 069961 |
| Ø 120 | L20/D120 079014 | L90/D120 079168 | L180/D120 069978 |
| Ø 130 | L20/D130 079021 | L90/D130 079175 | – |
| Ø 140 | L20/D140 079038 | L90/D140 079182 | – |
| Ø 150 | L20/D150 079045 | L90/D150 079199 | – |
| Ø 160 | L20/D160 079052 | L90/D160 079205 | – |
| Ø 170 | L20/D170 079069 | L90/D170 079212 | – |
| Ø 180 | L20/D180 079076 | L90/D180 079229 | – |
| Ø 190 | L20/D190 079083 | L90/D190 079236 | – |
| Ø 200 | L20/D200 079090 | L90/D200 079243 | – |
| 37 LG | – | | |
| 39 & 50 LG | Mit Adapter 28L | | |
| 110, 160 & 220 LG | Mit Adapter 32L | | |

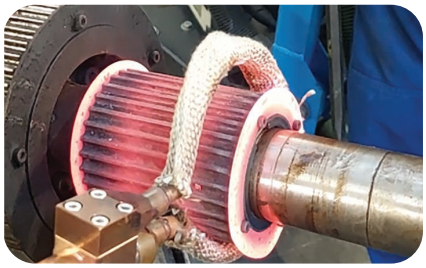
| S | 20° | 90° | 180° |
|---|---|---|---|
| Ø 20 | S20/D20 078796 | S90/D20 078871 | S180/D20 069985 |
| Ø 25 | S20/D25 078802 | S90/D25 078888 | S180/D25 069992 |
| Ø 30 | S20/D30 078819 | S90/D30 078895 | S180/D30 070592 |
| Ø 35 | S20/D35 078826 | S90/D35 078901 | S180/D35 070608 |
| Ø 40 | S20/D40 078833 | S90/D40 078918 | S180/D40 070615 |
| Ø 45 | S20/D45 078840 | S90/D45 078925 | S180/D45 070622 |
| Ø 50 | S20/D50 078857 | S90/D50 078932 | S180/D50 070639 |
| Ø 55 | S20/D55 078864 | S90/D55 078949 | S180/D55 070646 |
| 37 LG | ✓ S20/D20~D35, S90/D20~D35, S180/D20~D35 | | |
| 39 & 50 LG | Mit Adapter 28S | | |
| 110, 160 & 220 LG | Mit Adapter 32S | | |




**Innendurchmesser des Induktors Schleife.**

## EMPFOHLENE VERWENDUNGEN

### Optimale Nutzung



Biegen des Rohrs;
Erhitzen in einem Brunnen;
Entkörnung;
Ausziehen;
Schrumpfen

### Mögliche Nutzung



Vorwärmen;
Erhitzen von Alu und Kupfer;
Löten.

### Abgeratene Verwendung

Löten von großen Teilen (> 80 mm, Kupfer, Edelstahl, Alu & Zink.) Teil zu groß im Vergleich zu den Heizkapazitäten des Generators.

## ZUBEHÖR

Schutzset für Induktoren L180/D 077386

